

《铸造技术》投稿指南

本刊网络编辑平台唯一网址为 <http://www.zhuzaojishu.net>，作者投稿、专家审稿、编辑加工、以及稿件查询等工作均在此系统上进行。本刊不接收其他方式投稿。

为了方便广大作者投稿，现就网上投稿系统中的相关问题做如下说明：

(1) 作者在网络编辑平台注册时，请务必填写真实的信息，以方便编辑部与您联系、沟通稿件事宜，并邮寄样刊。

(2) 注册完成后系统会向您注册时填写的邮箱中发送一条确认的邮件，请作者妥善保存这条信息，此信息是以后查询稿件处理情况的唯一途径。

(3) **为了加快文章处理速度**，请在官网首页“下载文档”处点击下载稿件范例，按照要求修改、完善。

(4) 请在官网首页“下载文档”处下载并填写《铸造技术》版权转让协议，以完成(10)中的操作。

(5) 作者登陆系统后，点击“稿件处理”下的“我要投稿”按钮，请作者仔细阅读后点击同意，继续完成投稿流程要求，严格按照表格旁所提到的要求，根据所列出的项目填写文章信息。为便于稿件及时有效地处理，在投稿过程中，约稿稿件请填写约稿人信息；特邀专栏稿件，请在“特邀专栏”处点击“是”。

(6) 所有信息填写完成后，上传稿件原文，然后点击确认。此时弹出已提交稿件的信息。作者可点击留言板下的“查看”按钮，在此可以给编辑部留言，咨询有关问题，和编辑进行沟通和互动。注意：留言板功能在稿件处于外审状态时不能使用。

(7) 投稿后编辑部会尽快处理您的稿件，并将稿件在审稿、编辑过程中所处的状态及时反映在编辑平台上，作者可随时查阅。

(8) 进入评审流程的稿件，由于作者个人原因需要撤稿，必须联系本刊编辑部，经过编辑部同意后，并支付专家审稿费，方可退稿。

(9) 需要返修的稿件，请登录“作者投稿查稿”，查看返修意见，并在“需返修稿见”中上传返修稿（修改部分用红色字体标出）和修改说明。

(10) 本系统稿件处理流程中，有几个环节需要作者配合，文章才能发表，

否则将会影响文章的正常发表。一是编辑部要求作者自查或返修的稿件，作者必须及时修改完善后上传修改稿（不要重新投稿），并提交返修说明；二是编辑部排好版的清样（PDF 格式）需经作者校核、确认并签字，同时将全体作者亲笔签名的版权转让协议按照要求一并返回编辑部。

（11）本刊电子微刊内文全彩排版，要求论文中图的分辨率为 300dpi。

（12）文章一经录用发表，视为全体作者同意将文章的著作权，包括但不限于复制权、发行权、信息网络传播权、翻译权、汇编权、改编权、转许可权等权利在全世界范围内免费许可给本刊编辑部使用，本编辑部有权授权第三方合作单位（中国知网）等使用。

注 意：作者注册过程中，请务必将信息填写完整，明确注明发票抬头以及邮寄地址，如后期出现发票抬头错误、邮寄地址导致样刊、发票遗失问题，作者自行承担。